



職安警示

維修生物柴油反應缸時發生跳火

1. 意外日期： 2019 年 10 月
2. 意外地點： 一間生物柴油工廠
3. 意外摘要：

兩名工人在維修生物柴油反應缸時，附近有另一名工人在進行電弧焊接工作，期間突然發生跳火並燒傷該兩名工人。兩名受傷的工人被送往醫院救治，其中一名工人兩周後死亡。

4. 給東主／僱主的職安警示：

為確保從事維修及保養用於盛載易燃／可燃物質的金屬缸或其他容器的工人／僱員的安全，尤其有關工作涉及熱工序如電弧焊接，東主／僱主應提供及維持安全工作系統，該系統應包括，但不限於以下各項：

- 委任合資格人士進行針對相關工作的風險評估，尤其是要進行手工電弧焊接操作時，作業過程中電弧過高的熱力或熔解金屬的熾熱熔渣和火花可引致火警及爆炸危險，並在充分考慮缸或容器可能沾有可燃／易燃殘餘物的情況，找出所有潛在危害；
- 根據風險評估的結果，制定符合安全法例、相關工作守則及安全指引的要求下，制定安全施工方案及程序；



- 確保不可在沾有可燃/易燃物質的缸或容器上進行焊接或其他熱工序，因為此舉會引致火警或爆炸的高風險，尤其是受壓的缸或容器；
- 取得所有有關該缸或容器是否盛載或曾盛載可燃/易燃物質的資料；
- 確保缸或容器內的可燃/易燃物質已完全被排去；
- 在合適的情況下，利用自然通風或動力通風清除任何沾於缸或容器內的可燃/易燃殘留物；
- 容器內沒有任何在遇熱時會釋出易燃或有毒蒸氣的殘餘物。在進行操作前的準備工作應包括使用適當的溶劑清洗並使用惰性氣體淨化，或以水力或熱水／蒸汽清洗，以清除該等殘餘物，並在有需要時進行氣體監察；
- 採取額外及適當的安全措施，以避免溶劑或蒸氣清洗時可能引致其他涉及有毒或熾熱蒸氣的危害；
- 向所有工人／僱員提供所需的安全資料、指導及訓練，並確保他們熟悉安全施工程序及相關的安全措施；以及
- 制定及實施有效的監察及控制制度，以確保所有安全措施得以嚴格遵從。



5. 參考資料：

- [《安全工作系統》](#)¹
- [《風險評估五部曲》](#)¹
- [《資料、指導及訓練5部曲》](#)¹
- [《工作守則：手工電弧焊接工作的安全與健康》](#)¹
- [《地盤意外個案簡析系列 — 風煤及電焊》](#)¹

免責聲明

本職安警示旨在發生嚴重意外後，盡早提醒有關人士採取所需的一般安全預防措施，以保障從事類似工作人員的安全。本警示內的資料只屬一般指引，不會減輕、限制或取代任何人須依法履行法定職責的法律責任。資料使用人如管理及督導人員應自行評估本警示內的資料，按本身情況決定有關資料是否可在作業中應用。如因使用或不使用本警示內的資料而招致任何損失或損害，勞工處概不負責。

註：本職安警示的內容並非詳盡無遺，日後如有更多相關資料，會在有需要時加以補充或修訂。

¹ 按此檢視文件