



职安警示

维修生物柴油反应缸时发生跳火

1. 意外日期： 2019 年 10 月
2. 意外地点： 一間生物柴油工厂
3. 意外摘要：

两名工人在维修生物柴油反应缸时，附近有另一名工人正在进行电弧焊接工作，期间突然发生跳火并烧伤该两名工人。两名受伤的工人被送往医院救治，其中一名工人两周后死亡。

4. 給东主 / 雇主的职安警示：

为确保从事维修及保养用于盛载易燃 / 可燃物质的金属缸或其他容器的工人 / 雇员的安全，尤其有关工作涉及热工序如电弧焊接，东主 / 雇主应提供及维持安全工作系统，该系统应包括，但不限于以下各项：

- 委任合格人士进行针对相关工作的风险评估，尤其是要进行手工电弧焊接操作时，作业过程中电弧过高的热力或熔解金属的炽热熔渣和火花可引致火警及爆炸危险，并在充分考虑缸或容器可能沾有可燃 / 易燃残余物的情况，找出所有潜在危害；
- 根据风险评估的结果，制定符合安全法例、相关工作守则及安全指引的要求下，制定安全施工方案及程序；



- 确保不可在沾有可燃/易燃物质的缸或容器上进行焊接或其他热工序，因为此举会引致火警或爆炸的高风险，尤其是受压的缸或容器；
- 取得所有有关该缸或容器是否盛载或曾盛载可燃/易燃物质的资料；
- 确保缸或容器内的可燃/易燃物质已完全被排去；
- 在合适的情况下，利用自然通风或动力通风清除任何沾于缸或容器内的可燃/易燃残留物；
- 容器内没有任何在遇热时会释出易燃或有毒蒸气的残余物。在进行操作前的准备工作应包括使用适当的溶剂清洗并使用惰性气体净化，或以水力或热水/蒸汽清洗，以清除该等残余物，并在有需要时进行气体监察；
- 采取额外及适当的安全措施，以避免溶剂或蒸气清洗时可能引致其他涉及有毒或炽热蒸气的危害；
- 向所有工人/雇员提供所需的安全资料、指导及训练，并确保他们熟悉安全施工程序及相关的安全措施；以及
- 制定及实施有效的监察及控制制度，以确保所有安全措施得以严格遵从。



5. 参考资料：

- [《安全工系统》](#)¹
- [《风险评估五部曲》](#)¹
- [《资料、指导及训练5部曲》](#)¹
- [《工作守则：手工电弧焊接工作的安全与健康》](#)¹
- [《地盘意外个案简析系列 — 风煤及电焊》](#)¹

免责声明

本职安警示旨在发生严重意外后，尽早提醒有关人士采取所需的一般安全预防措施，以保障从事类似工作人员的安全。本警示内的资料只属一般指引，不会减轻、限制或取代任何人须依法履行法定职责的法律责任。资料使用人如管理及督导人员应自行评估本警示内的资料，按本身情况决定有关资料是否可在作业中应用。如因使用或不使用本警示内的资料而招致任何损失或损害，劳工处概不负责。

注：本职安警示的内容并非详尽无遗，日后如有更多相关资料，会在有需要时加以补充或修订。

¹ 按此检视文件