



使用手工工具的一般安全措施

1. 手工工具的保養

(a) 管理人員應訂立制度，經常檢查手工工具部件的構造是否仍然良好，沒有損壞的痕跡。若發現損毀的部件無法修復，則需要即時把該損壞的手工具棄置。



(b) 工友每次使用手工工具，須先進行檢查。要注意工具是否有油污，需要清理。如切割工具過鈍，或工件部分的表面變形，則需要再處理。

2. 手工工具的選擇

- (a) 選擇適合工作性質的手工具，而手工工具的握柄形狀及大小，應與手形配合，避免工具在使用時從手中滑脫。
- (b) 手工工具不應濫用作多種用途。很多工具的強度只為某種工作性質而設計，濫用作為其他工作用途可引致爆裂，產生危險。

3. 手工工具的管理

- (a) 工友使用完手工工具，應有系統地放回工具架或工具箱。含尖角或鋒利邊緣的手工具，須先加上防護套。
- (b) 所有手工工具須整齊地分類擺放在工作間指定的地方或工具箱內。
- (c) 已損壞或待修的手工具須分別存放，並貼上『危險！不可使用！』的警告牌。
- (d) 須由有經驗和合資格的人員進行手工工具的定期檢查、保養及維修。

4. 安全操作規程

- (a) 手工工具應以正確的工具箱或工具帶攜帶往工作地點。
- (b) 操作有長柄的手工具工作時，必須注意周圍有沒有其他人士進入工作地點。必要時，可將工作範圍圍封，禁止未經批准的人士進入。
- (c) 使用手工工具前，必須檢查工件表面是否含凸出的金屬，避免工具損壞，產生意外。
- (d) 進行高空作業時，應採取措施防止手工工具從手中鬆脫，凌空飛墮。
- (e) 在帶電導體或其附近使用手工工具進行工作時，須有足夠預防措施。
- (f) 使用每種手工工具，必須姿勢和力度正確。



- (g) 使用每種手工工具都須遵守有關的工作步驟，例如打釘時須使用平面形狀的鎚頭，圓形的鎚頭一般都不應用作打釘用；又或以扳手上緊螺母時，不應為了省力，以錘子敲打扳手或在扳手柄上加接長的金屬管。
- (h) 使用含尖角或鋒利邊緣的手工具，工具的活動方向應遠離使用者和他人的身體。有需要時，應使用適當的個人防護用具。
- (i) 若使用手工工具工作時會產生碎片、微粒或噪音，則須佩戴合乎安全標準的護眼用具、口罩或護耳用具。
- (j) 工友應先以夾鉗或弓形夾將容易移位的工件鎖緊，才使用手工工具工作。
- (k) 使用手工工具工作時，應集中精神，更加禁止以手工工具作嬉戲之用。



查詢

如你對本單張有任何疑問或想查詢其他職業安全及健康事宜，可與職業安全及健康部聯絡：

電話：2559 2297（辦公時間外自動錄音）

傳真：2915 1410

電子郵件：enquiry@labour.gov.hk

你亦可以透過互聯網，找到勞工處提供的各項服務及主要勞工法例的資料。本處網址是<http://www.labour.gov.hk>。

查詢職業安全健康局提供的服務詳情，請致電 2739 9000。

投訴

如有任何有關不安全的工作地點及工序的投訴，請致電勞工處職安健投訴熱線 2542 2172。所有投訴均會絕對保密。

小心使用手工工具



前言



很多行業的工友都需要使用手動工具（常被稱為手工具）輔助工作。從最近幾年的意外數字分析所得，與使用手工具工作有關的意外都不少，約佔職業意外整體數字的百分之十。分析亦同時顯示出大部分的意外是由於業內人士忽略使用手工具的安全措施；亦有一些意外是由於其他人士遭飛脫的手工具擊中。至於工友長期使用或選擇不當的手工具，也會引致筋骨勞損，例如腱鞘炎。

本安全單張旨在介紹手工具的操作方式、它的潛在危險，和僱主及僱員須採取的安全措施，從而避免意外發生。



手工具的操作方式

用途	用途	用途	用途	用途	用途	用途
錘擊及打碎用	切割用	鑽孔用	扭動用	扯拉用	承托或起重用	定位用
敲打產生衝擊力	上下敲打或往復動作產生衝擊力	以旋轉動作使工具迴轉鑽孔	夾緊工件或在工件槽位定位後左右轉動	夾緊工件後前後拉動	放在負荷物底部後，升高承托座，頂起負荷物	夾緊工件
錘、鑿	鋸、斧頭、鑿、刀	手鑽	螺絲起子、扁嘴鉗、扳手(士巴拿)	扁嘴鉗，鎖定鉗	起重器(千斤頂)	夾鉗



使用手工具的潛在危險

工友因使用手工具而構成的危險，有下列因素：

危險因素	受傷例子
手工工具的危險部分	工友被尖角或鋒利的邊緣割傷
手工具殘缺	工友被破損的部件或斷口割傷、或旁人被飛出的斷裂部件擊中
手工具使用中從手中鬆脫	工具橫飛或從高處墮下、擊中工友或旁人
手工工具的設計不良	筋骨勞損或扭傷
手工具長期以重複動作使用	筋骨勞損，例如腱鞘炎
工件被手工具大力撞擊	工件產生碎片或微粒，令眼或面部受傷；撞擊產生噪音，引致聽覺受損
負荷物從手工具移位	負荷物未能與起重器（千斤頂）適當排列好，引致負荷物移位，壓傷工友